

عیب یابی سریع Quick Troubleshooting UNIQUE-E2000

| کد خطا | شرح خطا | دلایل احتمالی | راه حل پیشنهادی |
|---------------|----------------------------------|--|---|
| Err 02 | اضافه جریان به هنگام افزایش سرعت | - کم بودن زمان افزایش سرعت - استفاده از حالت کنترل VF به جای SVC - وجود گیر مکانیکی در مسیر | - افزایش پارامتر F0-17 - تنظیم F0-01=0 - رفع گیر مکانیکی موجود در مسیر |
| Err 03 | اضافه جریان به هنگام دور اندازی | - کم بودن زمان کاهش سرعت - استفاده از حالت کنترل VF به جای SVC - وجود گیر مکانیکی در مسیر - عدم نصب مقاومت ترمز با اهم صحیح | - افزایش پارامتر F0-18 - تنظیم F0-01=0 - رفع گیر مکانیکی موجود در مسیر - نصب مقاومت ترمز با اهم صحیح |
| Err 04 | اضافه جریان در سرعت ثابت | - استفاده از حالت کنترل VF به جای SVC - تعیین نامناسب ضرایب کنترل کننده سرعت - خرابی بورد قدرت | - تنظیم F0-01=0 - تعیین پارامتر های F2 مطابق دفترچه - تماس با پشتیبانی شرکت |
| Err 05 | اضافه ولتاژ به هنگام افزایش سرعت | - بالا بودن سطح ولتاژ لینک DC - کم بودن زمان افزایش سرعت - وجود گیر مکانیکی در مسیر | - نصب مقاومت ترمز با اهم صحیح - افزایش پارامتر F0-17 - رفع گیر مکانیکی موجود در مسیر |
| Err 06 | اضافه ولتاژ به هنگام دوراندازی | - بالا بودن سطح ولتاژ لینک DC - کم بودن زمان دور اندازی - وجود گیر مکانیکی در مسیر | - نصب مقاومت ترمز با اهم صحیح - افزایش پارامتر F0-18 - رفع گیر مکانیکی موجود در مسیر |
| Err 07 | اضافه ولتاژ در سرعت ثابت | - بالا بودن سطح ولتاژ لینک DC - وجود گیر مکانیکی در مسیر | - نصب مقاومت ترمز با اهم صحیح - رفع گیر مکانیکی موجود در مسیر |
| Err 08 | خطای ولتاژ ورودی | - اعمال ولتاژ ورودی خارج از محدوده مجاز | - اعمال ولتاژ ورودی در محدوده مجاز |
| Err 09 | خطای کمبود ولتاژ | - قطعی یا افت ولتاژ گذرای شبکه یا UPS - بالا بودن حد آستانه ولتاژ - خرابی بورد قدرت یا کنترل | - بررسی توان UPS و ولتاژ شبکه - تنظیم A5-06=60% - تماس با پشتیبانی شرکت |
| Err 10 | اضافه بار درایو | - بار برای درایو سنگین بوده یا موتور قفل است - اجرای ناموفق عملیات اتوتیون | - رفع گیر موتور یا کاهش بار - تنظیم مجدد پارامتر ها پس از برگشت تنظیمات به حالت اولیه (FP-01=1) - موارد کردن مقدار جدید |
| Err 11 | اضافه بار موتور | - تنظیم اشتباه ضرایب اضافه بار - بار برای درایو سنگین بوده یا موتور قفل است | - افزایش مقدار پارامتر F9-01 و تنظیم صحیح پارامتر F1-03 - رفع گیر موتور یا کاهش بار |
| Err 12 | قطعی فاز ورودی | - نامتعادل بودن ولتاژ های سه فاز ورودی - خرابی درایو | - بررسی ولتاژ های ورودی - تماس با پشتیبانی شرکت |
| Err 13 | قطعی یکی از فاز های خروجی | - خرابی کابل یا موتور - خرابی درایو | - اندازه گیری مقاومت سه فاز ورودی و کابل ها |

عیب یابی سریع Quick Troubleshooting UNIQUE-E2000

| | | | |
|--|--|------------------------------------|----------------------|
| <p>- کاهش دمای محیط - تماس با پشتیبانی شرکت</p> | <p>- دمای بالای محیط - خرابی فن های درایو - خرابی سنسور دمای IGBT</p> | <p>دمای بیش از حد IGBT</p> | <p>Err 14</p> |
| <p>- تماس با پشتیبانی شرکت</p> | <p>- خرابی بورد قدرت</p> | <p>خرابی سنسور جریان</p> | <p>Err 18</p> |
| <p>- پارامتر های F1-01 تا F1-05 را مجدداً به طور صحیح وارد کنید. - کابل بین موتور و درایو چک شود</p> | <p>- ورود اشتباه پارامتر های پلاک موتور - طولانی شدن زمان عملیات اتوتیون</p> | <p>تنظیم ناموفق عملیات اتوتیون</p> | <p>Err 19</p> |
| <p>- تماس با پشتیبانی شرکت</p> | <p>- آی سی EEPROM آسیب دیده است</p> | <p>خطای قرائت EEPROM</p> | <p>Err 21</p> |
| <p>- بررسی موتور و کابل ها در صورت اطمینان از عدم وجود اتصالی، تنظیم F9-07=0</p> | <p>- اتصال موتور به زمین</p> | <p>خطای اتصال به زمین</p> | <p>Err 23</p> |
| <p>- کاهش بار یا رفع گیر مکانیکی</p> | <p>- بار برای موتور زیاد است - توان درایو برای این بار کم است</p> | <p>خطای سریع جریان</p> | <p>Err 40</p> |
| <p>- تنظیم F4-05=8 و اتصال فیدبک کنتاکتور به ورودی DI6</p> | <p>- عدم تعریف ورودی فیدبک کنتاکتور و یا اتصال صحیح آن</p> | <p>قطعی دو یا سه فاز خروجی</p> | <p>Err 61</p> |

عیب یابی سریع Quick Troubleshooting UNIQUE-E2000

Elevator Performance Fine Tuning

تنظیم دقیق تر و بهبود کیفیت حرکت

| مرحله | مشکل | علت | راه حل |
|---|--|----------------------------------|---|
| شروع | رول بک | ترمز زود آزاد می شود | افزایش F8-57 تا 0.5 ثانیه |
| | | گشتاور خروجی کم است | افزایش F2-00 |
| | ضربه در راه اندازی | تزریق DC کم است | افزایش F6-05 |
| | | ترمز دیر آزاد می شود | کاهش F8-57 |
| افزایش سرعت نامی | ضربه در ابتدای شتابگیری | زیاد بودن ضرایب کنترل کننده سرعت | کاهش F2-00 تا عدد 10 |
| | | شتابگیری سریع | افزایش F0-17 یا F6-08 |
| | ضربه در انتهای شتابگیری | شتابگیری سریع | افزایش F0-17 یا F6-09 |
| سرعت | لرزش | ناپایداری کنترل کننده | افزایش اختلاف F2-05 و F2-02 |
| | لرزش | بزرگ بودن بهره کنترل سرعت | کاهش F2-03 و افزایش F2-04 |
| کاهش سرعت | ضربه در ابتدای کاهش سرعت | بزرگ بودن بهره کنترل جریان | بازبینی پارامترهای موتور و اتوتیون |
| | | کاهش سرعت سریع | افزایش F0-18 یا F6-26 |
| | ضربه در انتهای کاهش سرعت | کاهش سرعت سریع | افزایش F0-18 یا F6-27 |
| | | لرزش | برخورد به حد مجاز جریان |
| توقف لحظه ای یا کمتر شدن سرعت از ۵ هرتز | تنظیم نبودن ضرایب کنترل کننده | کاهش F2-01 تا حدود 0.2 | |
| پیاده روی | لرزش، عدم توانایی حرکت کردن و کم بودن سرعت | گشتاور خروجی کافی نیست | اطمینان از F0-01=0 افزایش F2-00 بازبینی پارامترهای موتور و اتوتیون |
| | | ترمز زود بسته می شود | اطمینان از فرکانس بسته شدن ترمز F8-58=0.5Hz افزایش تاخیر بسته شدن توسط F8-59 از 0 تا 1.5 ثانیه |
| توقف | ضربه در توقف | دوراناندازی سریع | افزایش F8-04 |
| | | تزریق بیش از حد DC | کاهش F6-13 |
| | عدم توقف کامل | کوتاه بودن زمان تزریق DC | افزایش F6-14 تا حدود 2 ثانیه و F6-11 تا حدود 2 هرتز |
| | | ضعیف بودن مقدار تزریق DC | افزایش F6-13 |
| | | دیر عمل کردن ترمز | اطمینان از فرکانس بسته شدن ترمز F8-58=0.5Hz کاهش تاخیر بسته شدن توسط F8-59 از 0 تا 0.5 ثانیه |